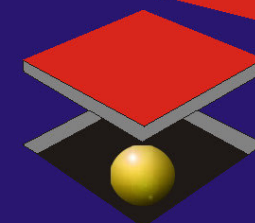


**Maquinaria y Materiales  
de Embalaje**

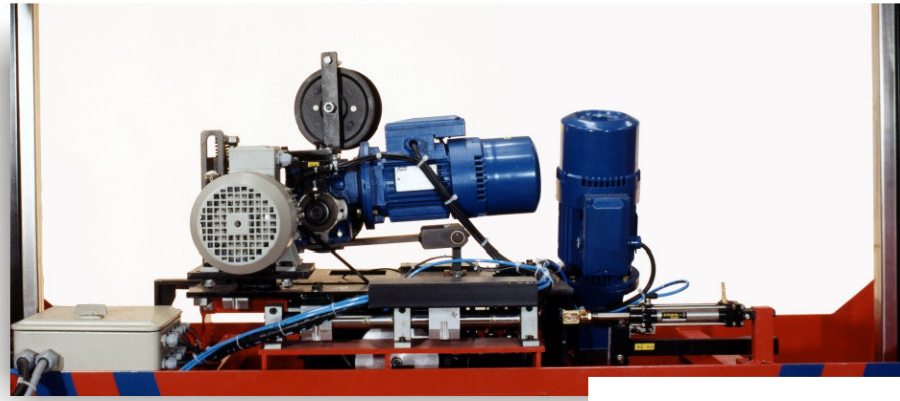


**Detalle SM -HC**  
**Cuadrilateral**





# Flejadora Horizontal XIFRE



## FLEJADORA AUTOMÁTICA HORIZONTAL



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: SM-H

Recorrido máximo de acercamiento del cabezal al paquete:	300 mm
Recorrido máximo de acercamiento del prensor al paquete:	500 mm
Altura útil (transportador + paquete + carga):	2500 mm
Potencia máxima trabajo:	2 Kw
Ancho del paquete:	800/1200 mm
Longitud del paquete:	700/1400 mm
Control mando:	PLC-OMRON
Fleje utilizado:	PP/PET PP
Medidas fleje:	ancho de fleje 8-12 grosor 0,63-0,85

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: SM-HL

Recorrido máximo de acercamiento del cabezal al paquete:	300 mm
Recorrido máximo de acercamiento del prensor al paquete:	500 mm
Altura útil (transportador + paquete + carga):	2500 mm
Potencia máxima trabajo:	1,2 Kw
Ancho del paquete:	800/1200 mm
Altura mínima del centro de flejada a cota "0"	(opcional 120 mm.): 160 mm
Longitud del paquete:	700/1400 mm
Control mando:	PLC-OMRON
Fleje utilizable:	Polipropileno
Medidas fleje:	ancho de fleje 12 grosor 0,63-0,85

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS A DESTACAR

#### Desplazamiento lateral del cabezal:

Se monta en todas las máquinas, es muy importante para una mejor tensión del fleje, ya que compensa a izquierda y derecha, pudiendo así tensar más evitando la rotura del fleje en las esquinas de los paquetes a flejar, sobre todo en cerámica y hormigón, y también evita el movimiento de las cantoneras en el flejado de paquetes en el sector hortifrutícola.

#### Soldadura del fleje:

Regulado electrónicamente mediante control de temperatura. Unión por termofusión.

#### Desbobinador:

El cambio de bobina es rápido, admitiendo bobinas de 1000 a 3000 metros.

De máxima fiabilidad (sin motor) y con la posibilidad de colocación frente a la máquina, a la izquierda o a la derecha (colocada a 90 grados, en mod. SM-H), en función del mejor posicionamiento que requiera el cliente (informarse en la realización del pedido).

#### Seguridad de gallo, bajada arco flejador:

Paro automático del arco. Queda protegido todo el arco, incluido el cabezal.

#### Movimiento carro Elevador:

Parada y arranque suave del carro gracias a la incorporación de variador de frecuencia OMRON (de serie en el modelo SM-H y opcional en el SM-HL)

#### Selección de flejadas:

Programación automática mediante ENCODER

#### Producción:

1 flejada (17/27 segundos) - 2 flejadas (30/40 segundos) - 3 flejadas (45/53 segundos)

El Fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los mecanismos para perfeccionar los mismos